

**ГОЛОВКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ  
ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС  
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ**

**Конструкция и размеры**

**Spiral bevel gear solid cutter heads.  
Design and dimensions**

**ГОСТ  
11903-77\***

**Взамен  
ГОСТ 11903-66**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 28 июля 1977 г. КЗ 1860 срок действия установлен**

**с 01.01.79**

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные зуборезные головки номинальной и повышенной степеней точности номинальными диаметрами от 20 до 80 мм для конических зубчатых колес с круговыми зубьями с исходным контуром по ГОСТ 16202-81.

2. Головки должны изготавливаться двух типов:

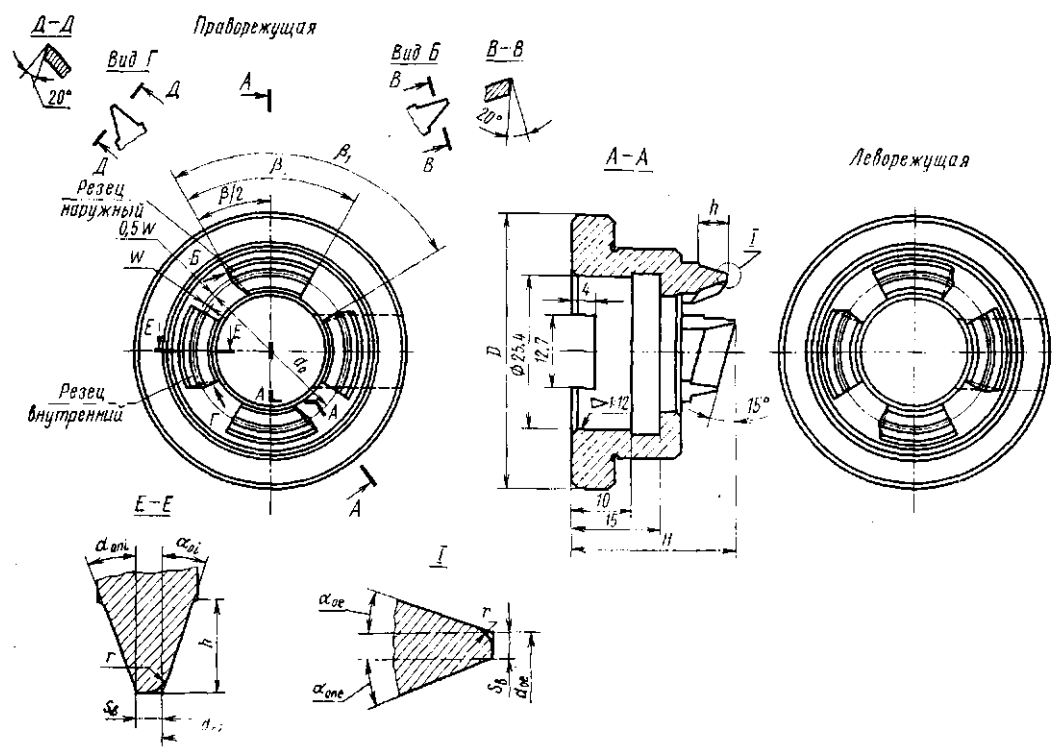
1 — с нормальным числом резцов;

2 — с увеличенным числом резцов.

3. Конструкция и размеры головок должны соответствовать указанным на черт. 1-4 и в таблице.

Тип 1

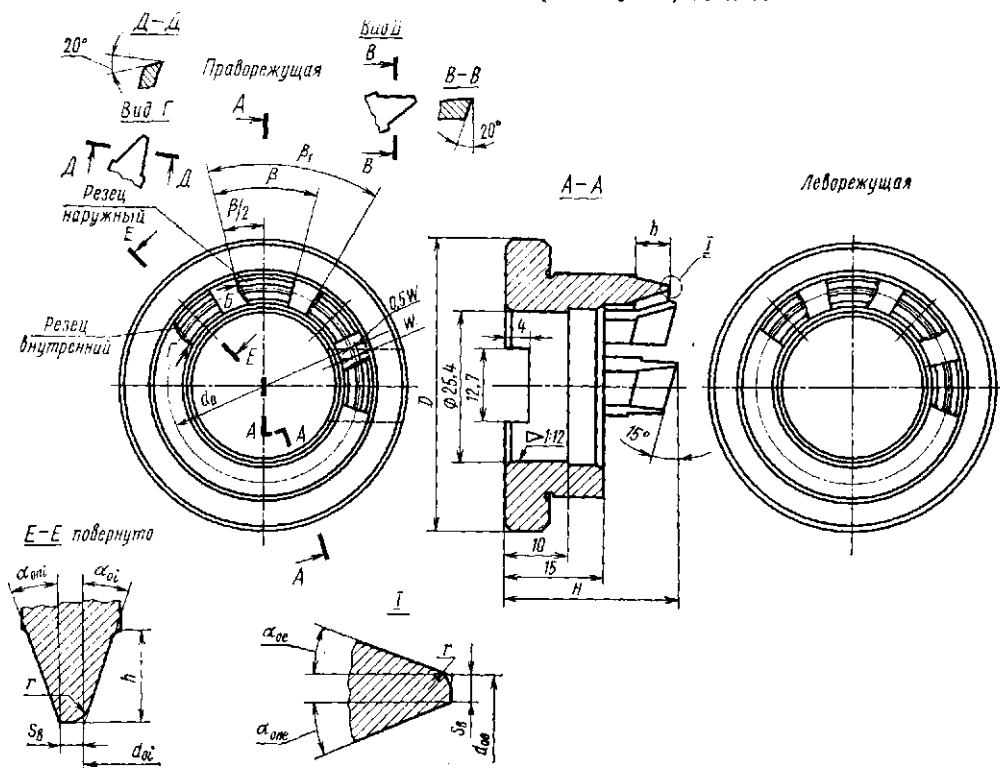
Головки номинальными диаметрами  $d^0=20$  и  $25$  мм



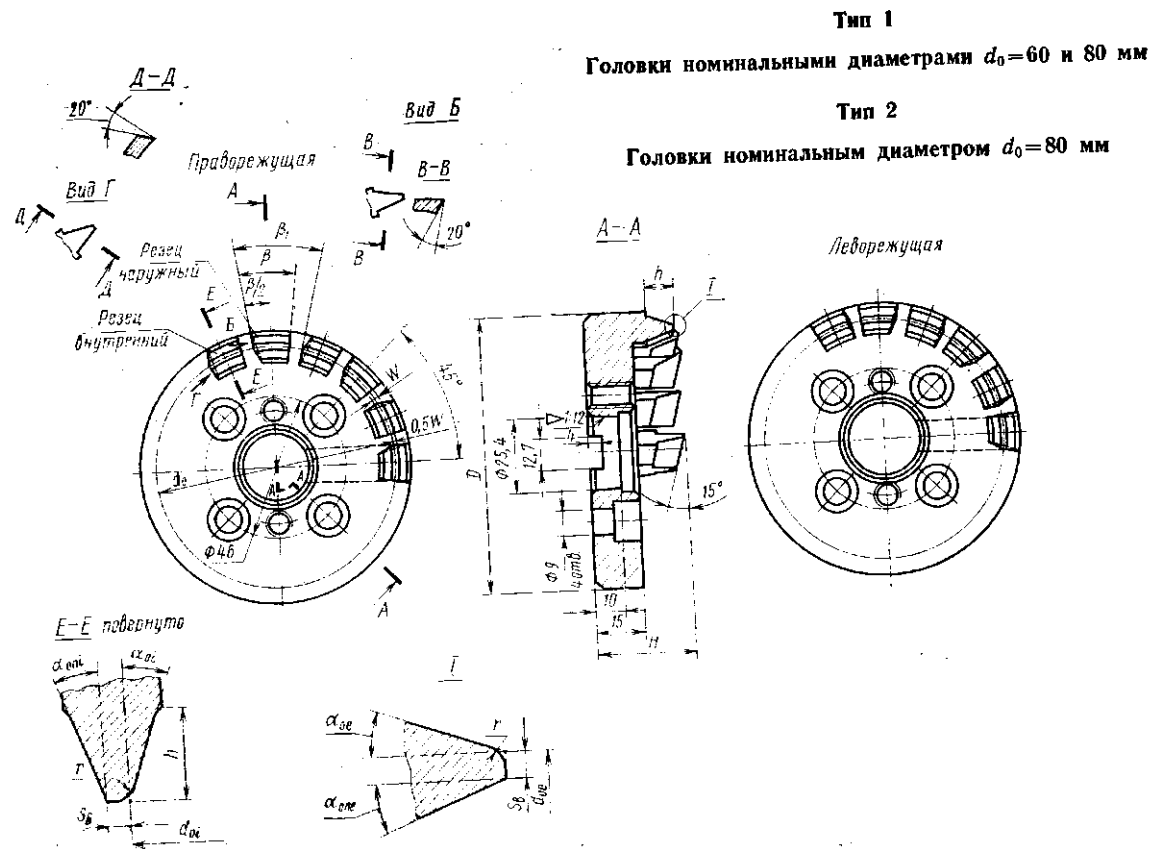
Черт. 1

Тип 1 и 2

Головки номинальными диаметрами  $d_0=32; 40$  и  $50$  мм



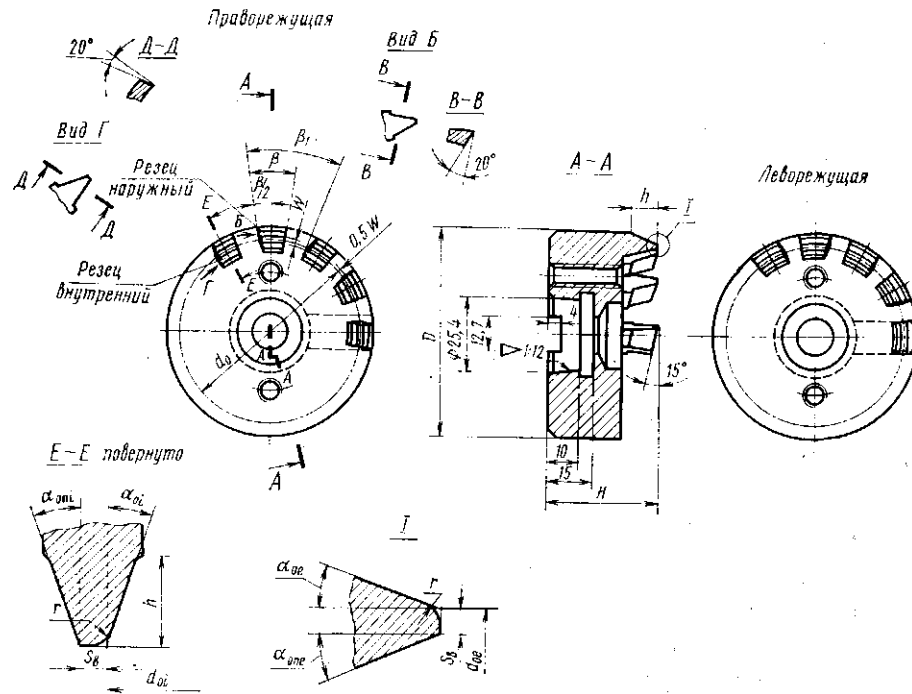
Черт. 2



Черт. 3

Тип 2

Головки номинальным диаметром  $d_0=60$  мм



Черт. 4

Размеры в мм

16

Праворежущие головки		Применяемость	Леворежущие головки		Применяемость	Тип головки	d <sub>н</sub>	D	H	A, не менее	Число резцов		φ	β <sub>н</sub>	Разводы резцов W	Номера резцов
Обозначение головок степеней точности			Обозначение головок степеней точности								наружных	внутренних				
нормальной	повышенной		нормальной	повышенной												
2555-0001	2555-0481		2555-0002	2555-0482												0
2555-0003	2555-0483		2555-0004	2555-0484												2
2555-0005	2555-0485		2555-0006	2555-0486												4
2555-0007	2555-0487		2555-0008	2555-0488												6
2555-0011	2555-0491		2555-0012	2555-0492												8
2555-0013	2555-0493		2555-0014	2555-0494												10
2555-0015	2555-0495		2555-0016	2555-0496												12
2555-0017	2555-0497		2555-0018	2555-0498			20		28			50°		От 0,20 до 0,70		14
2555-0021	2555-0501		2555-0022	2555-0502												16
2555-0023	2555-0503		2555-0024	2555-0504	1		45		5	2	2	90°				18
2555-0025	2555-0505		2555-0026	2555-0506												20
2555-0027	2555-0507		2555-0028	2555-0508												22
2555-0031	2555-0511		2555-0032	2555-0512												24
2555-0033	2555-0513		2555-0034	2555-0514												30
2555-0035	2555-0515		2555-0036	2555-0516												36
2555-0037	2555-0517		2555-0038	2555-0518												42
2555-0041	2555-0521		2555-0042	2555-0522												0
2555-0043	2555-0523		2555-0044	2555-0524			25		29			60°		От 0,20 до 0,80		2
2555-0045	2555-0525		2555-0046	2555-0526												4

Стр. 6 ГОСТ 11903-77

Размеры в мм

Продолжение

Праворежущие головки		Применяемость	Леворежущие головки		Применяемость	Тип головки	$d_0$	$D$	$H$	$h$ , не менее	Число резацов		$\beta$	$\beta_1$	Разводы резацов $\psi$	Номера резацов
Обозначение головок степеней точности			Обозначение головок степеней точности								наружных	внутренних				
нормальной	повышенной		нормальной	повышенной												
2555-0047	2555-0527		2555-0048	2555-0528												6
2555-0051	2555-0531		2555-0052	2555-0532												8
2555-0053	2555-0533		2555-0054	2555-0534												10
2555-0055	2555-0535		2555-0056	2555-0536												12
2555-0057	2555-0537		2555-0058	2555-0538												14
2555-0061	2555-0541		2555-0062	2555-0542												16
2555-0063	2555-0543		2555-0064	2555-0544		25	45		5					От 0,20 до 0,80		18
2555-0065	2555-0545		2555-0066	2555-0546												20
2555-0067	2555-0547		2555-0068	2555-0548												22
2555-0071	2555-0551		2555-0072	2555-0552	1			29		2	2	60°	90°			24
2555-0073	2555-0553		2555-0074	2555-0554												30
2555-0075	2555-0555		2555-0076	2555-0556												36
2555-0077	2555-0557		2555-0078	2555-0558												42
2555-0081	2555-0561		2555-0082	2555-0562												0
2555-0083	2555-0563		2555-0084	2555-0564												2
2555-0085	2555-0565		2555-0086	2555-0566												4
2555-0087	2555-0567		2555-0088	2555-0568		32	48		6					От 0,32 до 1,00		6
2555-0091	2555-0571		2555-0092	2555-0572												8
2555-0093	2555-0573		2555-0094	2555-0574												10

17

ГОСТ 11903—77 Стр. 7

## Размеры в мм

Продолжение

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Применяемость	Тип головки	d <sub>0</sub>	D	H	h, не менее	Число резцов		Р	β <sub>1</sub>	Разводы резцов W	Номера резцов	
Обозначение головок степеней точности		Обозначение головок степеней точности								Применяемость	наружных					внутренних
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной													
2555-0095	2555-0575	2555-0096	2555-0576												12	
2555-0097	2555-0577	2555-0098	2555-0578												14	
2555-0101	2555-0581	2555-0102	2555-0582												16	
2555-0103	2555-0583	2555-0104	2555-0584												18	
2555-0105	2555-0585	2555-0106	2555-0586		1			29		2	2	60°	90°		20	
2555-0107	2555-0587	2555-0108	2555-0588												22	
2555-0111	2555-0591	2555-0112	2555-0592												24	
2555-0113	2555-0593	2555-0114	2555-0594												30	
2555-0115	2555-0595	2555-0116	2555-0596											От 0,32 до 1,00	36	
2555-0117	2555-0597	2555-0118	2555-0598			32	48		6						42	
2555-0121	2555-0601	2555-0122	2555-0602												0	
2555-0123	2555-0603	2555-0124	2555-0604												2	
2555-0125	2555-0605	2555-0126	2555-0606												4	
2555-0127	2555-0607	2555-0128	2555-0608												6	
2555-0131	2555-0611	2555-0132	2555-0612		2			27		4	4	30°	45°		8	
2555-0133	2555-0613	2555-0134	2555-0614												10	
2555-0135	2555-0615	2555-0136	2555-0616												12	
2555-0137	2555-0617	2555-0138	2555-0618												14	
2555-0141	2555-0621	2555-0142	2555-0622											От 0,32 до 1,00	16	



Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Применение-мосты	Леворежущие головки		Применение-мосты	Тип головки	$d_0$	$D$	$H$	$k$ , не менее	Число резцов		$\beta$	$\beta_1$	Разводы резцов $\Psi$	Номера резцов
Обозначение головок степеней точности			Обозначение головок степеней точности								наружных	внутренних				
нормальной	повышенной		нормальной	повышенной												
2555-0143	2555-0623		2555-0144	2555-0624												18
2555-0145	2555-0625		2555-0146	2555-0626												20
2555-0147	2555-0627		2555-0148	2555-0628												22
2555-0151	2555-0631		2555-0152	2555-0632		2	32	48	27		4	4	30°	45°	От 0,32 до 1,00	24
2555-0153	2555-0633		2555-0154	2555-0634												30
2555-0155	2555-0635		2555-0156	2555-0636												36
2555-0157	2555-0637		2555-0158	2555-0638												42
2555-0161	2555-0641		2555-0162	2555-0642												0
2555-0163	2555-0643		2555-0164	2555-0644												2
2555-0165	2555-0645		2555-0166	2555-0646					6							4
2555-0167	2555-0647		2555-0168	2555-0648												6
2555-0171	2555-0651		2555-0172	2555-0652												8
2555-0173	2555-0653		2555-0174	2555-0654												10
2555-0175	2555-0655		2555-0176	2555-0656		1	40	56	30		2	2	60°	90°	От 0,32 до 1,30	12
2555-0177	2555-0657		2555-0178	2555-0658												14
2555-0181	2555-0661		2555-0182	2555-0662												16
2555-0183	2555-0663		2555-0184	2555-0664												18
2555-0185	2555-0665		2555-0186	2555-0666												20
2555-0187	2555-0667		2555-0188	2555-0668												22

Пример условного обозначения головки типа 1, праворежущей, нормальной степени точности, номинальным диаметром  $d_0 = 50$  мм, с резцами номерам 6 и разводом  $W = 1,4$  мм:

Головка 2555-0247/01,40 ГОСТ 11903–77

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Размеры  $W$ ,  $S_v$ ,  $r$ ,  $\alpha_{oe}$ ,  $\alpha_{oi}$ ,  $\alpha_{one}$ ,  $\alpha_{oni}$ ,  $d_{oe}$ ,  $d_{oi}$  — по ГОСТ 11902–77.

5. По требованию потребителя для улучшения условий заточки резцов допускается изготавливать резцы со стороны, противоположной передней поверхности затачиваемого резца, параллельно передней поверхности соседнего резца. Непараллельность — не более 1 мм на полной высоте резца.

6. Элементы конструкции и их размеры указаны в рекомендуемом приложении.

7. Допускается изготавливать головки с радиусом закругления у основания режущих кромок резцов не более 0,8 мм.

8. Технические требования — по ГОСТ 11906—II.

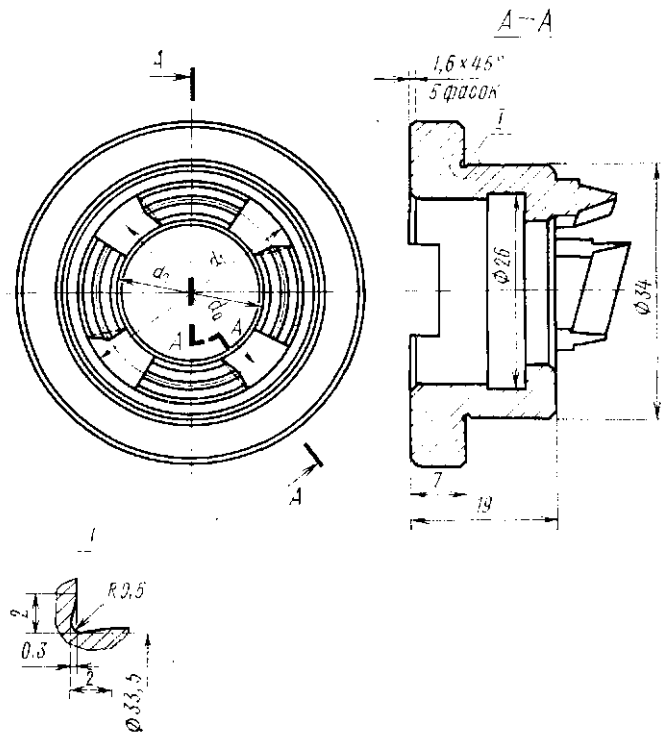
*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Рекомендуемое*

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК**

Элементы конструкции и размеры головок указаны на черт. 1-4 и в таблице.

Тип 1

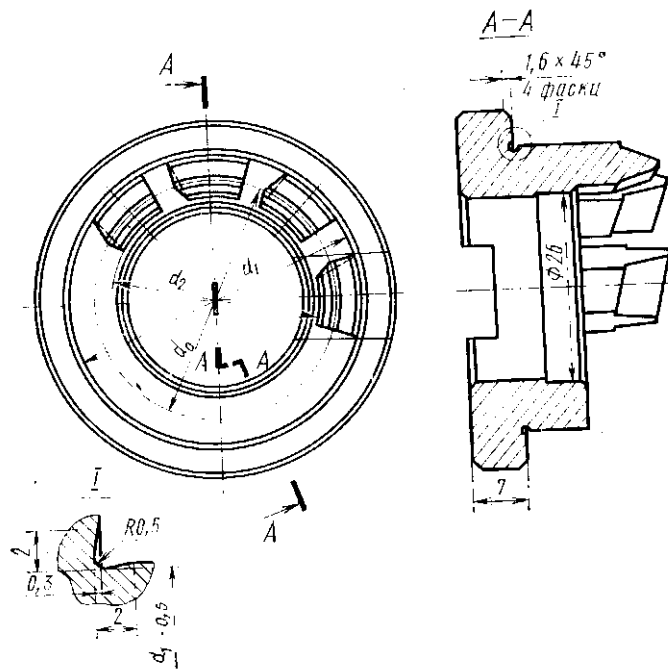
Головки номинальными диаметрами  $g^0=20$  и 25 мм



Черт. 1

Тип 1 и 2

Головки номинальными диаметрами  $d^0=32; 40$  и  $50$  мм



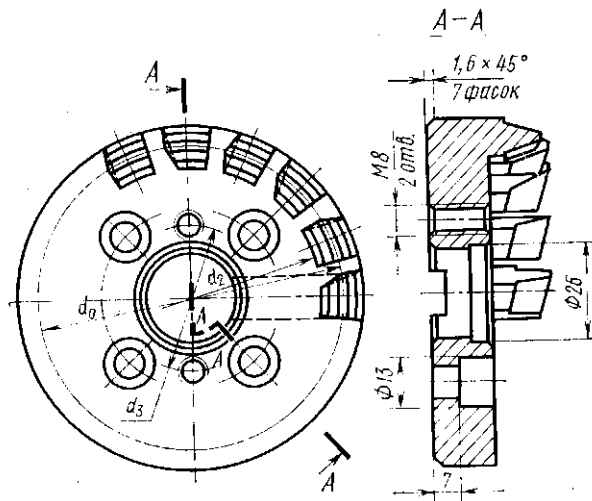
Черт. 2

Тип 1

Головки номинальными диаметрами  $d_0=60$  и  $80$  мм

Тип 2

Головки номинальным диаметром  $d_0=80$  мм



Черт. 3

