

**ГОЛОВКИ ВИНТОРЕЗНЫЕ
САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ
С КРУГЛЫМИ ГРЕБЕНКАМИ**

ГОСТ 21760-76 — ГОСТ 21765-76

**ГОЛОВКИ ВИНТОРЕЗНЫЕ САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ
С КРУГЛЫМИ ГРЕБЕНКАМИ**

Типы и основные размеры

**Self-opening threadcutting die heads
with circular chasets
Types and main dimensions**

**ГОСТ
21760-76***

**Взамен
ГОСТ 3307-61**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен**

с 01.01. 1978 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на самооткрывающиеся винторезные головки с круглыми гребенками, предназначенные для нарезания наружной метрической резьбы диаметром от 4 до 60 мм с шагом до 4 мм по ГОСТ 24705-81.

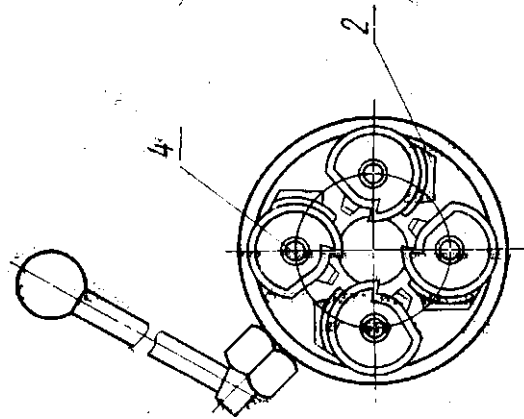
2. Головки должны изготавливаться трех типов:

1 — головки невращающиеся для нарезания резьбы на револьверных и токарных станках;

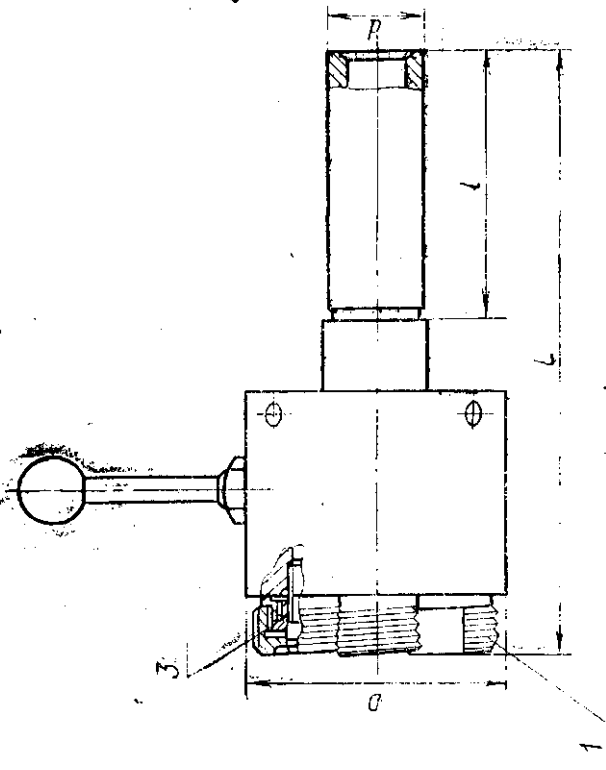
2 — головки вращающиеся для нарезания резьбы на сверлильных станках и автоматах;

3 — головки невращающиеся для нарезания резьб на автоматах.

3. Основные размеры головок должны соответствовать указанным на черт. 1-3 и в табл. 1-3.



Таб. 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

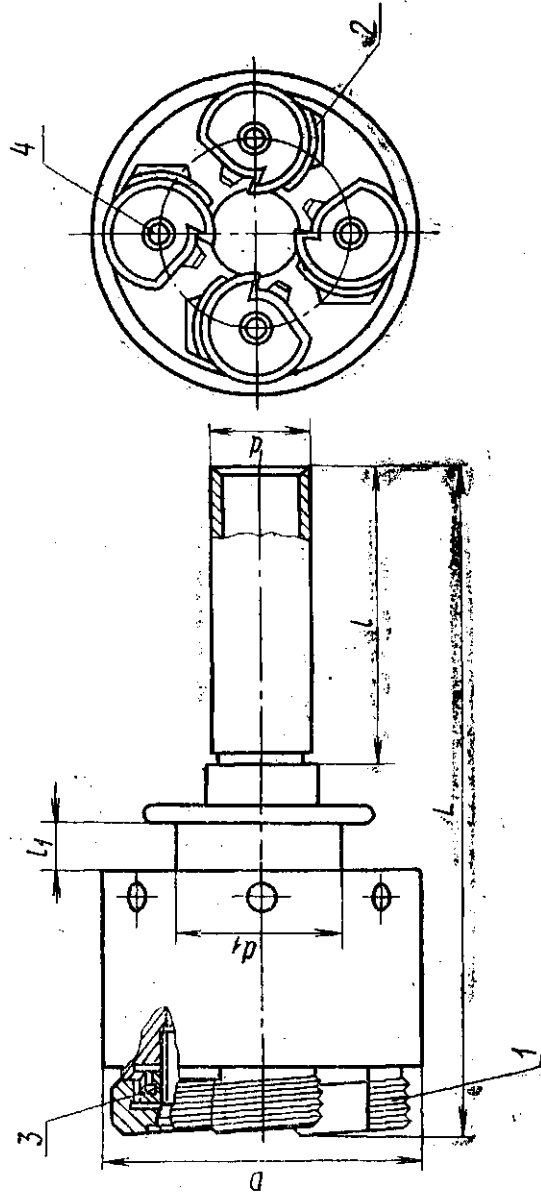
Обозначение головки	Применяемость	D	d	L, не более	l, не менее	Размеры нарезаемой резьбы		Поз. 1. Гребенка по ГОСТ 21761-76 Кол. 4	
						диаметр	шаг наиб.	правая	левая
								Обозначение	
2651-0001		68	20	190	80	4-10	1,5	От 2661-0701 до 2661-0725	От 2661-0702 до 2661-0726
2651-0002			25						
2651-0003		75	25	210	100	6-14	2,0	От 2661-0731 до 2661-0753	От 2661-0732 до 2661-0754
2651-0004			30						
2651-0005		105	30	255	120	9-24	3,0	От 2661-0761 до 2661-0785	От 2661-0762 до 2661-0786
2651-0006			38						
2651-0007		125	45	305	120	12-42	3,0	От 2661-0791 до 2661-0815	От 2661-0792 до 2661-0816
2651-0008			70						
2651-0009		155	45	315	150	24-60	4,0	От 2661-0821 до 2661-0843	От 2661-0822 до 2661-0844
2651-0011			70						

Размеры в мм

Обозначение головки	Применяемость	Поз. 2. Кулачок по ГОСТ 21762-76 Кол. 4		Поз. 3. Звездочка по ГОСТ 21763-76 Кол. 4	Поз. 4. Винт по ГОСТ 21764-76 Кол. 4		Обозначение головки, применяемое в промышленности
		правый	левый		правый	левый	
Обозначение							
2651-0001		От 2066-0501 до 2066-0531	От 2066-0502 до 2066-0532	2064-0011	2064-0051	2064-0052	1К
2651-0002							
2651-0003		От 2066-0533 до 2066-0573	От 2066-0534 до 2066-0574	2064-0012	2064-0053	2064-0054	2К
2651-0004							
2651-0005		От 2066-0575 до 2066-0637	От 2066-0576 до 2066-0638	2064-0013	2064-0055	2064-0056	3К
2651-0006							
2651-0007		От 2066-0641 до 2066-0703	От 2066-0642 до 2066-0704	2064-0014	2064-0055	2064-0056	4К
2651-0008							
2651-0009		От 2066-0711 до 2066-0807	От 2066-0712 до 2066-0808				5К
2651-0011							

Пример условного обозначения головки с наружным диаметром $D = 68$ мм и диаметром хвостовика $d = 20$ мм:

Головка 2651-0001 ГОСТ 21760-76



Тип 2

Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение головки	Применяемость	D	d	d ₁	L, не более	l, не менее	l ₁	Размеры нарезаемой резьбы		Поз. 1. Гребенка по ГОСТ 21761-76 Кол. 4	
								диаметр	шаг наиб.	правая	левая
										Обозначение	
2651-0021		68	25	35	150	55	9	4-10	1,5	От 2661-0701 до 2661-0725	От 2661-0702 до 2661-0726
2651-0022		75	30	50	170	60	13	6-14	2,0	От 2661-0731 до 2661-0753	От 2661-0732 до 2661-0754
2651-0023		105	30	55	185	60	15	9-24	3,0	От 2661-0761 до 2661-0785	От 2661-0762 до 2661-0786
2651-0024			40								
2651-0025		125	45	90	200	65	20	12-42	3,0	От 2661-0791 до 2661-0815	От 2661-0792 до 2661-0816
2651-0026			70		225						
2651-0027		155	45	105	250	110	20	24-60	4,0	От 2661-0821 до 2661-0843	От 2661-0822 до 2661-0844
2651-0028			70								

Продолжение табл. 2

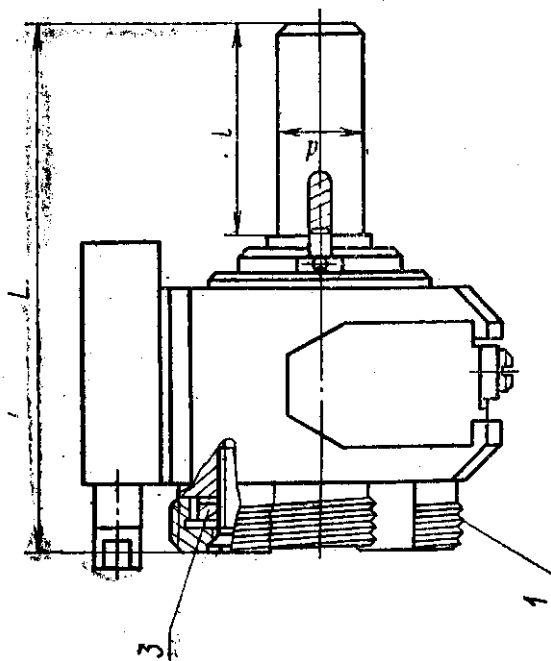
Размеры в мм

Обозначение головки	Применяемость	Поз. 2. Кулачок по ГОСТ 21762—76 Кол. 4		Поз. 3. Звездочка по ГОСТ 21763—76 Кол. 4	Поз. 4. Винт по ГОСТ 21764—76 Кол. 4		Обозначение головки, применя- емое в промыш- ленности
		правый	левый		правый	левый	
Обозначение							
2651-0021		От 2066-0501 до 2066-0531	От 2066-0502 до 2066-0532	2064-0011	2064-0051	2064-0052	1КА
2651-0022		От 2066-0533 до 2066-0573	От 2066-0534 до 2066-0574				
2651-0023		От 2066-0575 до 2066-0637	От 2066-0576 до 2066-0638	2064-0012			3КА
2651-0024							
2651-0025		От 2066-0641 до 2066-0703	От 2066-0642 до 2066-0704	2064-0013	2064-0053	2064-0054	4КА
2651-0026							
2651-0027		От 2066-0711 до 2066-0807	От 2066-0712 до 2066-0808	2064-0014	2064-0055	2064-0056	5КА
2651-0028							

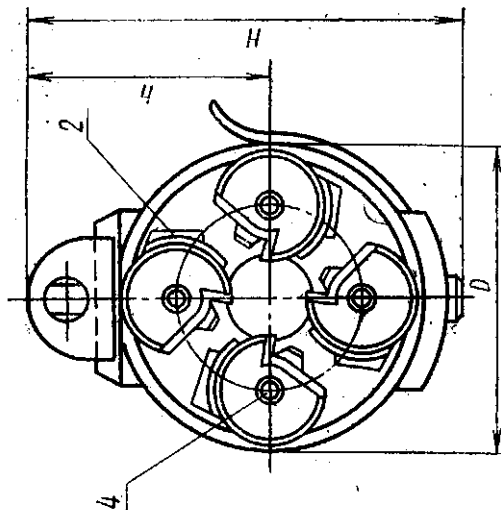
Пример условного обозначения головки наружным диаметром $D = 75$ мм и диаметром хвостовика $d = 30$ мм:

Головка 2651-0022 ГОСТ 21760—76

ТНН 3



Черт. 3



Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение головки	Применяемость	D	d	L, не более	l, не менее	h	H	Размеры нарезаемой резьбы		Поз. 1. Гребенка по ГОСТ 21761-76 Кол. 4	
								диаметр	шаг наиб.	правая	левая
										Обозначение	
2651-0031		57	19,0	122	48	40	75	4-10	1,5	От 2661-0851 до 2661-0873	От 2661-0852 до 2661-0874
2651-0032		68	25,4	130	55	46	87	4-10		От 2661-0701 до 2661-0725	От 2661-0702 до 2661-0726

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение головки	Применяемость	Поз. 2. Кулачок по ГОСТ 21766-76 Кол. 4		Поз. 3. Звездочка по ГОСТ 21763-76 Кол. 4	Поз. 4. Винт по ГОСТ 21764-76 Кол. 4		Обозначение головки, применяемое в промышленности
		правый	левый		правый	левый	
		Обозначение					
2651-0031		От 2066-0811 до 2066-0833	От 2066-0812 до 2066-0834	2064-0015	2064-0057	2064-0058	1КИ19Б
2651-0032		От 2066-0501 до 2066-0531	От 2066-0502 до 2066-0532	2064-0011	2064-0051	2064-0052	1КИ25Б

Пример условного обозначения головки с диаметром хвостовика $d=19,0$ мм:

Головка 2651-0031 ГОСТ 21760-76

4. Технические условия — по ГОСТ 21765-76.

5. Выбор гребенок и кулачков к винторезным головкам указан в справочном приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).